



Novedades SIL 2011

El Salón Internacional de la Logística y la Manutención celebrará su próxima edición del 5 al 8 de junio de 2012.

El **SIL 2011** ha puesto a disposición de empresas expositoras y visitantes un Salón sectorizado en el que los diferentes ámbitos relacionados con la gestión logística han estado representados:

- Sistemas de transporte y logística, infraestructuras e inmobiliaria
- Almacenaje, equipamientos y manutención
- Telemática, e-business, telecomunicaciones, soluciones de TI para poner el mundo en movimiento

La 13ª edición del **Salón Internacional de la Logística y la Manutención - SIL 2011**, celebrada del 7 al 10 de junio en los recintos de Gran Vía de la Fira de Barcelona, ofreció algunas novedades de interés que resumimos seguidamente.

AMPERE SYSTEM IBÉRICA

Ampere System Ibérica lanza al mercado un nuevo producto que actualmente ya es número uno en Alemania y que ofrece unos resultados excepcionales en el campo de la protección de estanterías metálicas de paletización. Está especialmente diseñado para señalar y proteger las estructuras metálicas de los choques. Empresas de prestigio que tienen todo su almacén completamente equipado confirman su eficacia y seguridad.

www.amperepintura.com

ARANCO

La novedosa **envolvedora móvil eléctrica ME**, de fabricación propia y nacional, es una máquina móvil de brazo giratorio con transpaleta eléctrica incorporada que funciona con baterías recargables. Facilita el desplazamiento de la carga, la máquina y el operario. Enfarda a paleta parada (paletas de picking, inestables, etc.) y permite enfardar de 20 a 40 paletas/hora. Envuelve la carga en menos de un minuto. Ofrece la posibilidad de reforzar ciclos de enfardado. Puede comenzar el enfardado a cualquier altura y dispone de una gran

diversidad de ciclos de enfardado adicionales: sencillo, doble capa, etc. Incorpora contador automático del número de paletas enfardadas; auto-diagnóstico y detección automática de posibles errores y un nuevo sistema activo de seguridad mediante borde sensible antigolpes. Es conforme a las Normas CE. La nueva envolvedora móvil eléctrica ME está especialmente indicada para zonas de trabajo (almacenes, naves, centros logísticos, etc.) con múltiples áreas de embalaje.

www.aranco.com

AR STORAGE SOLUTIONS

Un año más, AR Storage Solutions no ha querido perder la oportunidad de asistir al Salón líder de España y del Sur de Europa. Con esta participación AR Storage Solutions tuvo como principales objetivos conseguir un mayor acercamiento al cliente y fortalecer los lazos comerciales con los representantes de las distintas



áreas de la logística y la manutención. Asimismo, aprovechó la ocasión para evidenciar su clara orientación al servicio y presentar las últimas innovaciones en soluciones integrales de almacenaje.

www.ar-storage.com

AS SOFTWARE

El **Cuadro de Mando Logístico (CML)** de **AS Software** ofrece información inteligente a gerentes, directivos y responsables, al medir el rendimiento y la salud de su gestión en base a indicadores claves como: el

servicio al cliente (porcentaje de cumplimiento de previsiones), la cartera de productos (nivel de cobertura y porcentaje del incremento de su stock), la calidad en la entrega (porcentaje de servicio a tiempo, calidad de servicio y calidad de servicio por líneas) o la logística interna -actividad del almacén- (porcentaje de ocupación del almacén). Este Cuadro de Mando además ha sido desarrollado de forma que pueda integrarse con cualquier sistema de gestión empresarial (ERP) del mercado.

www.assoftware.es

ATOX SISTEMAS DE ALMACENAJE

Atox Sistemas de Almacenaje se ha consolidado como claro exponente representativo del diseño, fabricación, comercialización y montaje de



amplios programas de estanterías metálicas y sistemas de almacenaje. La investigación, el desarrollo tecnológico y la innovación son los factores críticos y esenciales que determinan el punto de partida de su actividad industrial. La singularidad de su modelo de gestión, basado en la satisfacción del cliente y la flexibilidad, han convertido a Atox en una compañía cercana, consecuencia de la respuesta a la fidelidad que a lo largo de los años les han demostrado los clientes y colaboradores.

www.atoxgrupo.com

BLUEBOTICS

Con su experiencia en automatización de vehículos, **BlueBotics** propone la tecnología de navegación **ANT®**



■ **Autonomous Navigation Technology**, única para una amplia gama de vehículos AGV y robots móviles que ofrece beneficios tales como:

■ **Rápido, de bajo coste e instalación y modificación escalable:** En contraste con las soluciones actuales en el mercado, ANT® evita cualquier cambio en el ambiente para la navegación, y no necesita balizas adicionales.

■ **Uso de sensores de seguridad:** El sistema utiliza los escáneres láser de seguridad ya instalados en el vehículo con el fin de determinar su posición.

■ **Adaptabilidad a nuevos procesos de automatización:** El buen posicionamiento de ANT® combinado con su movimiento flexible, permite la automatización de nuevos procesos (posicionamiento libre de paleta, transferencia de carga de camiones/vagones, profundidad de apilado, etc.).

www.bluebotics.com

CATREGEN

Catregen aporta a las empresas una reducción de costes mediante sus servicios especializados en todo lo relacionado con las baterías:

■ Venta de baterías nuevas, accesorios para baterías, etc.

■ Mantenimiento de flotas.

Además, ofrecen un **"servicio de regeneración industrial de todo tipo de baterías"** con el que aumentan la vida útil de las baterías usadas a niveles muy elevados en relación eficiencia/coste. Los beneficios de sus ser-

vicios de regeneración y prevención aportan un aumento de la vida útil de las baterías y, por tanto, impactan de forma positiva en el medio ambiente ya que provoca una disminución en los residuos generados. Por otra parte, la regeneración de baterías ofrece un ahorro energético y reducción de costes de manutención.

www.catregen.es

COGNEX

Nuevo lector de códigos de barras basado en imágenes de **Cognex** ha sido diseñado para superar a los lectores láser. Este lector está diseñado para conseguir velocidades de lectura más elevadas, ofrecer una visualización en línea mejorada y ofrecer una confiabilidad mayor que los lectores láser que se utilizan actual-



mente en los mercados de la logística y la distribución postal al menudeo. **DataMan 500** es más fácil de utilizar que un escáner láser y permite a los usuarios ver lo que el lector ve, tanto de manera presencial en un monitor o utilizando el archivo de imágenes para visualizarlas después. **DataMan 500** no contiene componentes móviles y está diseñado para que ofrezca una mayor confiabilidad que los lectores láser.

www.cognex.com

DEMATIC

El nuevo **Multishuttle Flex** –de "flexibilidad"– de **Dematic** permite en un sistema el procesamiento de contenedores reutilizables, así como cajas de diferentes dimensiones, incluso sin tenerlas que colocar en bandejas. De este modo, el **Multishuttle Flex** es el sistema ideal para usuarios con una amplia gama de unidades de carga de diferentes tamaños. El **Multishuttle** patentado **"Move"** ofrece además una mirada al

futuro de la intralogística. El diseño desarrollado conjuntamente con IML integra vehículos de transporte pequeños, sin conductor que se mueven por el almacén de forma flexible.



Otro producto destacado es la novedad **RapidPick Premier**, una innovadora estación de alto rendimiento para la preparación de pedidos de piezas pequeñas según el principio de "La mercancía va a la persona". Con su revolucionario sistema de alimentación, presenta al operador hasta 1.000 contenedores de pedido o líneas de pedido por hora.

www.dematic.com

DISTRISORT

El nuevo sistema de **Clasificación para Paquetería SBS** de **DistriSort** con una capacidad de clasificación superior a 3500 bultos/hora y con su sistema de salidas a 90° consigue reducir al máximo la necesidad de espacio en la operativa diaria.

www.distrisort.com

DÜRKOPP

El especialista en Intralogística para el sector textil, ha desarrollado una nueva solución específica para e-commerce. Consiste en una bolsa de transporte combinada con un sistema de prenda colgada, que permita transportar los artículos que allí encajen. La clasificación de prenda dobla-





da y una gran variedad de productos: zapatos, accesorios, libros, juguetes, etc.; con conceptos muy probados en prenda colgada. En su concepto, el tamaño del lote es fácilmente ajustado para optimizar el rendimiento de la preparación de pedidos y de picking. Los artículos individuales son inducidos en cualquier orden y son secuenciados según los pedidos, de forma inteligente y compacta. Los puestos de embalaje reciben los artículos ya ordenados por clientes. Los errores son reducidos drásticamente. La racionalización de los procesos reduce los costes con un tiempo óptimo, la prioridad en e-commerce.

www.duerkopp-web.de/es

DURO FELGUERA

La compañía asturiana especializada en ingeniería y ejecución "llave en mano" de proyectos industriales presentó en este certamen sus actividades de logística industrial, un área en el que ejecuta sistemas automáticos de almacenamiento y manutención para diversos sectores productivos. **Duro Felguera** dispone de software propio para la gestión de



almacenes, contando con una plataforma totalmente abierta e integrable, lo que permite incorporar y controlar una amplia gama de funcionalidades y sistemas (identificación RF, picking por voz, etc.). La empresa diseña y fabrica sus propios transelevadores y equipos de manutención, al tiempo que cuenta con un equipo humano y un equipamiento técnico que le permite acometer el montaje electromecánico. Asimismo, dispone de un servicio de mantenimiento y mejora de los sistemas que implanta.

www.durofelguera.com

EFACEC

Efacec es un proveedor de sistemas automatizados de almacenaje y

manutención continua. Diseñan y fabrican soluciones para aplicaciones intralogísticas, tales como: Sistemas Automáticos de Almacenaje, Centros



de Distribución Automatizados, Sistemas de Preparación de Pedidos y Sistemas para Manipulación de Equipajes. Efacec pone a disposición de sus clientes la experiencia de más de 30 años en el desarrollo de sistemas complejos de almacenaje y manutención, avalada por proyectos para las mayores compañías y aeropuertos del mundo.

www.efacec.com

EISENMANN

La nueva electrovía monorraíl de suelo de **EISENMANN** garantiza soluciones eficaces para el flujo de materiales así como un transporte de paletas rápido, flexible y cuidadoso, basada en la técnica de transporte aérea. Una nueva concepción de los raíles y de los mecanismos de traslación permite disponer de soluciones más flexibles. Gracias a su innovadora concepción de los raíles y de los mecanismos de traslación, la electrovía monorraíl de suelo permite alcanzar unos flujos de transporte muy elevados, comparables con el rendimiento de soluciones intralogísticas mediante electrovía de transporte aérea. Un sistema de raíles de nuevo desarrollo, extremadamente resistente a la torsión, permite radios de curvas reducidos y, por tanto, un trazado de trayectos muy flexible, que ahorra espacio. Estos raíles han sido dimensionados para cargas útiles de hasta 1.250 kilos y velocidades de más de 120 metros por minuto.

www.eisenmann.com

EHRHARDT + PARTNER SOLUTIONS

El Grupo alemán **Ehrhardt + Partner** experto en logística de almace-

nes apuesta nuevamente por España relanzando su filial española y lo hace de la mano de un gran proyecto. **Unipapel**, empresa española líder en producción y distribución de sobres y de material escolar y de oficina ha dado el primer paso para gestionar sus cinco centros de distribución en España, Italia, Francia y Alemania con el **sistema de gestión de almacenes LFS**. Con su nueva sede ubicada en Madrid, EPS quiere estar más cerca de sus clientes Cefrusa, Logipoint, Grupo J. Carrión, Hellmann, Nissin y los recién incorporados Unipapel y



Adimpo. La principal novedad respecto al pasado es que la nueva versión del LFS permite la total libertad de elección en términos de sistema operativo, plataforma de hardware y base de datos. Por lo tanto quedaron atrás las restricciones de hardware del pasado y se suman el nuevo entorno gráfico y muchas nuevas funcionalidades.

www.ehrhardt-partner.es

ESTANTERANIA

Perteneciente al **Grupo Yonhoo**, tienen almacenes en Madrid, Barcelona, Valencia y Austria. Son una empresa profesional y fabricante de sistemas de estanterías, *slatboard*,



ganchos y tubos metálicos fabricados en China. Su fábrica está situada en Suzhou, cerca de Shangai.

www.grupoyonhoo.com

IMPERTECH

IMPERTech es una empresa especializada en el campo de la impermeabilización de cubiertas, realizando todo tipo de intervenciones tanto en obra nueva como en rehabilitación y recubrimiento de superficies, pasando a especializarse exclusivamente en la rehabilitación, reparación y mantenimiento de Cubiertas Industriales, Comerciales y Grandes Superficies.

www.impertech.es

INTERROLL

Interroll presentó cuatro novedades en el SIL 2011: Regulador de velocidad sin desgaste, Retenedor-separador de segunda paleta sin pedal, Retardador de liberación del retenedor de segunda paleta y su Frame Pushback.



■ **Regulador de velocidad sin desgaste:** Regulador de velocidad de nueva generación para el control de la velocidad de descenso de las paletas en transportadores de estanterías dinámicas por gravedad. Gracias a su novedosa tecnología no necesita de las habituales zapatas de frenado con las que trabajan los reguladores de velocidad convencionales y por lo tanto no se desgasta. Esto garantiza una total fiabilidad y durabilidad dotando a las estanterías dinámicas de un nuevo paradigma en la seguridad.

■ **Retenedor-separador de segunda paleta sin pedal:** Un retenedor separador de segunda paleta en transportadores de estanterías dinámicas por gravedad de nuevo diseño que elimina el pedal sensor evitándose los daños provocados por las carretillas durante

las maniobras de extracción de las paletas. Esto garantiza que el dispositivo separador funcione fiablemente y requiera un mantenimiento mínimo. Además ya no hay ninguna restricción de altura de elevación de las paletas para el conductor de la carretilla, algo especialmente crucial y útil para cuando trabaja a niveles elevados con una visibilidad restringida.

■ **Retardador de liberación del retenedor-separador de segunda paleta:** El nuevo retenedor separador de segundas paletas en transportadores de estanterías dinámicas por gravedad permite incorporar un sistema de retardo 'time delay': al elevar la primera paleta para retirarla del frontal de descarga, transcurre un retardo de 20 segundos antes de que el dispositivo separador libere la siguiente paleta en línea. Así el conductor de la carretilla elevadora dispondrá del tiempo necesario para descargar la paleta de forma segura antes de que se libere la segunda paleta.

■ **Frame Pushback:** Nuevo sistema para estanterías pushback en base a plataformas horizontales compactas muy versátil, que permite colocar todo tipo de paleta o contenedor metálico/plástico incluso si es de mala calidad o no dispone de patines. Permite colocar de 2 a 6 paletas en acumulación tanto de punta como atravesadas.

www.interroll.com

KIVNON

Kivnon Logística es una empresa moderna y dinámica que nace con el objetivo de ofrecer a sus clientes las mejores soluciones para agilizar y sacar el máximo rendimiento a los procesos de producción y de logística interna. Su principal actividad es el diseño, desarrollo, fabricación y comercialización de **Vehículos de Guiado Automático (AGV)**, para el transporte de cargas, movimiento de materiales y cualquier aplicación que requiera desplazar cargas sin equipamientos fijos que generen barreras u obstáculos. Su departamento de I+D+I está en constante proceso de desarrollo de nuevas tecnologías en sistemas de guiado y control para adaptar su producto a las aplicaciones y exigencias del mercado.

www.kivnon.com

KNAPP AG

El sistema **Pick-it-Easy** es sinónimo de soluciones ergonómicas debidamente elaboradas para los puestos de trabajo en base al principio "mercancía a la persona". El Pick-it-Easy Shop se ha concebido especialmente para el tratamiento de artículos pesados, los cuales deben depositarse en cajas de transporte de plástico o de cartón de distinta altura. Las cajas de transporte se dis-



ponen y se suministran a una altura ergonómica ideal para el usuario. El Pick-it-Easy Shop se utiliza en distintos sectores, como en la comercialización de productos alimenticios o, en general, en el sector de venta al por menor.

www.knapp.com

LEUTER

Leuter presentó, durante la decimotercera edición del Salón Internacional de la Logística y de la Mantenimiento de Barcelona (SIL), su nueva herramienta para la gestión en tiempo real de órdenes de reposición, **Replenishment Tag**. Esta nueva solución, que viene a sustituir a los sistemas Kanban, está especialmente indicada para la gestión de los órdenes de reposición de productos en



almacenes de plantas de montaje y para los almacenes de planta y quirófano de los sectores hospitalario y farmacéutico. Su funcionamiento se



basa en el uso como soporte de fichas Kanban a las cuales se les adhieren etiquetas RFID, que incluyen los datos de la referencia, de ubicación o de las unidades, y que son asignadas a cada tipo de material que se va a consumir. Cuando la referencia se agota la etiqueta es leída por un lector que envía un mensaje de reposición al almacén regulador gestionado por **adaia**®.

www.leuter.com

LYL INGENIERIA

En **LyL Ingeniería** centran su actividad en suministrar la solución altamente tecnológica que mejor satisfaga las necesidades de sus clientes en las áreas de tráfico, logística e industria. Aprovechando la celebración del SIL 2011 presentaron algunas de sus últimas y más recientes novedades:

■ **CubiScan 110**: Herramienta versátil para las aplicaciones de volumetría y pesaje en estático. Diseñado para usarlo en sectores como la distribución, venta directa y logística en general. El CubiScan 110 es robusto, con una dimensión máxima de medición de 610 x 762 x 914 mm y un peso máximo de 50 Kg. Elevada precisión en volumen y peso.

■ **Software MaxLoad@Pro**: Software diseñado para planificar y optimizar la carga de productos mixtos o heterogéneos.

■ **Software TOPS® Pro**: Software diseñado para encontrar la manera óptima de empaquetar y transportar productos homogéneos desde el embalaje primario hasta el vehículo/contenedor. Enfatiza en las medidas del embalaje, gestión, configuración del palé para objetos unitarios, etc.

www.lyl-ingenieria.com

MAGNOVENT

Magnovent es una empresa de ventilación industrial y de eficiencia energética. Sus **ventiladores industriales de techo grandes** se caracterizan por desplazar un gran caudal de aire y requerir un consumo muy pequeño de energía y todo esto utilizando la tecnología **HVLS**. Pueden ayudar a climatizar mejor una nave industrial, tiendas, polideportivos, piscinas, centros comerciales y todo tipo de grandes superficies. Consiguen reducir el consumo de energía al instalarse como complemento de los sis-

temas de calefacción y aire acondicionado industrial convencionales mezclando y recirculando toda la masa de aire de un recinto determinado. En invierno incrementan la temperatura a nivel de suelo y en verano reducen la sensación térmica corporal entre 4,4oC y 6,6oC. Estos ventiladores grandes resultan ser una solución cuando es imposible o muy costosa la instalación de aire acondicionado industrial.

www.magnovent.es

ROS SPAIN

La causa principal del desgaste de los topes de muelle es la fricción entre el trailer y el tope de muelle. Con el nuevo protector de muelle de carga **Retrostop** el rozamiento desaparece, ya que es un sistema de



amortiguación dinámica. **Ros Spain** recomienda su utilización:

■ **Por su diseño**, los topes dinámicos no sufren de la fricción que habitualmente daña los topes.

■ **Por su material**. Fabricado en una goma altamente resistente.

■ **Por su fácil sustitución**: Simplemente sacar la amortiguación de su guía e introducir el recambio

■ **Por la reducción de costes de mantenimiento**: por su resistencia y durabilidad

www.rosspain.com

SCMlogs

La compañía **SCMlogs** presentó las mejoras de su Software de Gestión de Almacén en el espacio ICIL. La nueva versión se encaja dentro del entorno de desarrollo **ADA Business Suit**, que utiliza las últimas novedades de Microsoft, **Entity Framework 4** y **WPF**. **ADA Warehouse** contiene todas las funcionalidades de almacén y **ADA Finance** complementa el almacén con la facturación de servicios. En el SIL se pudo ver la preparación



híbrida con terminal RF para preparación por pantalla y voz simultáneamente, la pantalla de KPIs y el nuevo gestor de rutas.

www.scmlogs.com

SSI SCHÄFER

El **SSI Schäfer Order Verifier** es un sistema compacto, capaz de verificar en artículo y cantidad los productos de todas las cubetas de los pedidos, garantizando así un repaso 100% fiable y una productividad asombrosamente elevada comparada con los procesos de verificación manuales. Para ello, el Schäfer Order Verifier utiliza un sistema de reconocimiento de imágenes capaz de leer códigos unidimensionales EAN 13 o



EAN 128, códigos bidimensionales Datamatrix y tags RFID, al tiempo que toma fotografías de todos los productos que procesa, poniendo a disposición del host una inestimable información tanto para la detección de errores en la preparación de los pedidos como para la prueba del correcto envío en caso de reclamación de las farmacias.

www.ssi-schaefer.es

STOROPACK

Storopack, fabricante de sistemas de embalaje, tiene en la Espuma Expandida de Poliuretano una solución eficaz, rápida y económica

para la protección de sus productos y relleno de sus cajas. **FOAMplus** es una solución única de embalajes hechos a medida para cualquier producto por delicado que este sea. Dos componentes que se expanden en muy pocos segundos, generan un protector de espuma que se adapta a su producto en el mismo momento de empaquetarlo.- Muy versátil, se adapta a la perfección envolviendo el producto completamente.

www.storopack.es

SUMINISTROS ARSAM

Desde su creación en 1993, **GS ACE INDUSTRY** ha ido creciendo como compañía especializada en la producción de sistemas de estantería tubular gracias al apoyo de los clientes. En **Arsam** buscan dar el mejor servicio con productos de calidad a sus clientes, es por ello que GS ACE se ha unido al grupo de marcas representadas de la compañía. Como distribuidores exclusivos en España ofrecen un servicio completo que abarca desde el stock de material en sus almacenes, pasando por el diseño, el montaje y la ejecución de proyectos "llaves en mano".

www.arsam.es

SWISSLOG

Swisslog es un proveedor global de soluciones logísticas integradas para almacenes, centros de distribución y hospitales. Su cartera de servicios se extiende desde construir almacenes complejos y centros de distribución a la implantación de su propio software y tecnología. Las soluciones de Swisslog optimizan la producción, la logística y los procesos de distribución para aumentar la flexibilidad y la calidad de servicio reduciendo al mínimo los costes logísticos.

www.swisslog.com

SYSTEM LOGISTICS

El almacén automático **Modula®** está constituido por una estructura completamente modular y puede alcanzar una altura de 14 metros para aprovechar al máximo la altura de cualquier espacio. Modula® se gestiona con el WMS software **System®** y permite una elevada densidad de almacenaje y un gran ahorro en términos de superficie ocupada en ambientes industriales. Ahora en el

SIL 2011 **System Logistics** presentó el nuevo modelo de **Modula Lift**: ligero en el precio, pero no en la tecnología, cada vez más avanzada. El nuevo almacén automático vertical de



System Logistics ha sido revisado en sus componentes principales para garantizar una mayor superficie de almacenamiento y un reducido tamaño en el suelo. La rapidez de manipulación de cajas (100/hora) coloca a Modula Lift en lo más alto del mercado por características y prestaciones.

www.modula.eu

TOPSYSTEM

Que las soluciones de picking por voz agilizan significativamente los procesos de preparación de pedidos reduciendo los pasos de trabajo, es sabido entre especialistas de la logística. Pero el final del camino en términos de productividad, sin embargo aún está lejos de ser alcanzado. Esto lo demuestra **topsystem** con el nuevo auricular **Bluetooth topSPEECH BlueMaster**. Desde que el cableado entre el auricular y el PDA, en el que se ha instalado la solución picking por voz **topSpeech-Lydia** ya no es necesario, el operador puede realizar sus tareas mucho más ergonómicamente y el lío de cables pertenece al pasado. Además, el auricular dispone de transmisión de audio de banda ancha y de esta manera, es apropiado para el reconocimiento independiente del hablante. Otra característica única es la colocación del módulo Bluetooth en la cápsula del micrófono y no en los auriculares. Para los operarios, una ventaja adicional en términos de ergonomía.

www.topsystem.de

ULMA HANDLING SYSTEMS

La ingeniería presentó las novedades más significativas desarrolladas en cuanto a **soluciones de preparación y clasificación de pedidos y sistemas automáticos de almacenamiento**. Entre sus novedades destaca el lanzamiento al mercado del **sistema Duosys**, una innovadora tecnología de buffer y secuenciación que le ha dotado de las condiciones necesarias para abordar con éxito el mercado de la gran distribución. Por un lado, aporta un concepto novedoso al campo de la clasificación, supe-



rando ampliamente las funcionalidades de los clásicos sorter, y por otro, incorpora prestaciones muy interesantes en la vertiente de la paletización, mediante una gestión centralizada. Con el lanzamiento de Duosys, **ULMA Handling Systems** ha reforzado su propuesta tecnológica al mercado, y en buena medida ha profundizado aún más en la línea de colaboración abierta desde hace ya varios años con la empresa japonesa **DAIFUKU**. Con el objetivo de ofrecer un servicio integral de logística, ULMA Handling expuso además las **soluciones de Supply Chain Software**, mediante demostraciones orientadas a sistemas de preparación y clasificación de pedidos. **IK LOG** es un producto multiplataforma que le confiere una potencialidad para ser ejecutado desde cualquier sistema operativo. Además, **IK LOG** ha dado un salto tecnológico desde el paradigma cliente/servidor hacia una plataforma orientada a la web, lo que se traduce en la posibilidad real de que cualquier profesional pueda controlar sus almacenes con solo un navegador de Internet desde cualquier lugar.

www.ulmahandling.com